

TRATAMIENTOS TERMICOS Y SUPERFICIALES

MERCIER INFA S.L.U.



INTRODUCCION

Disponemos de un horno modular capaz de adaptarse a todas la medidas de las piezas a tratar e incluso ha hacer tratamientos in situ si la aplicación lo requiere. Tenemos tratamiento térmicos diversos de hasta 800°C y en especial distensionado y alivio de tensiones según procedimientos homologados por Lloyd.



Para completar el proceso, disponemos de cabina de Granallado y de pintura para ofrecer así el servicio completo



HORNO DE TRATAMIENTO

Nuestro horno modular nos da la versatilidad de realizar diferentes tratamientos así como la adaptación a toda clase de piezas.

- Distensionado de Acero al carbono de 630°C
- Estabilizado de acero al carbono 560°C
- Distensionado termico de Acero inoxidable a 430°C
- Distensionado de aceros especiales tipo INVAR a 800°C



GRANALLADO

El Granallado o chorreado abrasivo, consiste en la proyección de granalla de acero angular o esférica, a alta velocidad sobre las superficies de acero. El impacto de la granalla provoca el desprendimiento de los contaminantes y además modifica su superficie dejando una cierta rugosidad tipo SA 2 ½ . Con esto, favorecemos el perfecto anclaje de las capas de pintura sobre la superficie del acero.



PINTURA

Somos capaces de aplicar todo tipo de imprimaciones, capas intermedias, y capas finales según la normativa aplicable, y con el micraje exigido por nuestros clientes.

Gracias a este servicio, podemos ofrecer un equipo totalmente acabado conforme a los requerimientos de nuestros clientes.

