

# Introducción

Mercier INFA S.L.U. es una compañía que basa su actividad en la industria del azúcar para lo cual, dispone de medios y recursos tanto humanos como materiales que ofrecen la posibilidad de diversificar su trabajo en otras líneas de actividad que se detallan a continuación:

- 1.- Diseño y fabricación de equipos para la industria azucarera, desarrollando equipos y etapas completas en la mayoría de las fases del proceso.
- 2.- Subcontratación o fabricación de equipos mecánicos o maquinaria completa bajo requerimientos del cliente.
- 3.- Fabricación de depósitos a presión.
- 4.- Fabricación de repuestos para el mantenimiento de plantas industriales.
- 5.- Reparación, servicio de mantenimiento, montaje y supervisión.



# Localización

Mercier INFA SLU está localizada en la ciudad de Zaragoza, en el noreste de la península ibérica, ciudad con una gran tradición industrial y logística. Respecto a los servicios logísticos disponibles en la ciudad, es necesario destacar:

Puerto seco: 10 Km  
Puerto marítimo: 300 Km (Bilbao o Barcelona)  
Aeropuerto: 10 Km  
Autopista europea E-90: 1 Km  
Estación tren AVE (alta velocidad): 3 Km  
Estación de autobuses: 3 Km



MERCIER INGENIERIA  
Y FABRICACIONES, S.L.U.  
ARGUALAS, 3  
50012 ZARAGOZA - SPAIN  
Phone +34 976 56 10 17  
Fax +34 976 56 38 55  
WEB: [www.mercierinfa.es](http://www.mercierinfa.es)  
E-Mail: [mercierinfa@talleresmercier.es](mailto:mercierinfa@talleresmercier.es)



# PRESENTACIÓN GENERAL



Mercier INFA S.L.U. es una empresa certificada ISO 9000 mediante la certificación según norma UNE-EN-ISO 9001 : 2008.

## Diseño

Diseñamos equipos para la industria del azúcar. Con casi 100 años de experiencia en dicha industria, Mercier es un referente del mercado siendo líder en diferentes sectores a nivel europeo.

Utilizamos herramientas de primer nivel como Catia V5, Autocad, Inventor o PV Elite.

## Dirección de proyectos

Dirección de proyectos para la fabricación de equipos por subcontratación o bajo requerimientos del cliente.

Trabajamos como constructor de equipos mecánicos o maquinaria completa para varias de las principales empresas a nivel Europeo.

Tú diseñas, nosotros fabricamos.

## Supervisión en destino

Ponemos al servicio de nuestros clientes, Ingenieros y técnicos especializados en el montaje y puesta en marcha en destino final.

Siempre está presente nuestro objetivo principal, la satisfacción del cliente. Para ello, el soporte en la puesta en marcha es fundamental y es por ello que en Mercier, ofrecemos todo nuestro saber hacer a nuestros clientes para obtener la máxima eficiencia posible.

## Mecanizado



Mandrinadora-Fresadora CNC de columna móvil, 12.000 x 3.000 m. Ram = 1.250 mm.  
 Mandrinadora-Fresadora CNC de columna móvil, 6.000 x 2.500 m. Ram = 1.250 mm.  
 Mandrinadora de columna móvil SACEM de 130 mm. de husillo, de 7.600 x 2.500 mm. de recorrido, con CNC a 3 ejes HEIDENHAIN  
 Mandrinadora de columna fija UNION de 125 mm. de husillo, de 3.000x2.800 mm. de recorrido, con CNC a 4 ejes HEIDENHAIN  
 Fresadora CNC CORREA de 3.000x1.000 mm. de recorrido.  
 Fresadora puente HEID de 3.600x1.200x1.000 mm. de recorrido, con CNC 3 ejes BOSCH  
 Taladro puente MERCIER 2.500x2.000 mm. de recorrido, con CNC 3 ejes FAGOR  
 Taladro puente MERCIER 2.000x2.000 mm. de recorrido, con CNC 3 ejes FAGOR  
 2 Taladros IBARMIA 30, con CNC 3 ejes FAGOR  
 Torno vertical 3C3 de 2.800 mm. Ø útil y 1.200 mm. de altura  
 Torno vertical CNC TOKAPHO de 3.260 mm. Ø útil y 1.600 mm. de altura (con visualizador de cotas)  
 Torno vertical SCHIESS de 2.200 mm. Ø útil y 1.500 mm. de altura (con visualizador de cotas)  
 Torno horizontal HERYLIGENSTAEDT de 1.720 mm. sobre bancada y 10.500 mm. longitud entre puntos.  
 Talladora automática Modul de Ø máx. 2.300 mm  
 Talladora automática Modul de Ø máx. 2.700 mm.  
 Torno cabezal JORDA Ø 4.750 x 8.000 mm. y Ømáx. 8.400 x 1.500 mm.  
 Medios de elevación, 5 puentes grúa de 25 + 5 Tm.

## Soldadura



Mesa de corte de alta definición hasta 20 mm KOIKE plasma CNC 6000 x 3000 de corte útil.  
 Cilindros de curvar HAEUSLER de 3.000 x 42 mm  
 Columna de soldar automática ESAB de 1.200 A, hasta diámetro 6000 mm y peso 50 T  
 Más de 15 equipos portátiles de soldadura TIG, MIG/MAG y MMA  
 Medios de elevación, 11 puentes grúa de hasta 25 Tm.  
 Hornos modular de estabilizado/ distensionado, dimensión máxima 4.000 x 4.000 x 25.000 mm  
 Instalaciones de granallado.  
 Instalaciones de pintura.

## Montaje



Base de montaje de placas metálicas de 5.000 x 20.000 mm  
 Medios de elevación, 2 puentes grúa de hasta 25 Tm  
 Prensa horizontal 250 Tm.

MERCIER INFA, SLU tiene una superficie de 40.000 m2. 12.000 m2 conforman los talleres a cubierto y el resto a descubierto. Disponemos de 9 talleres con 2/3 puentes-grúa por taller con una altura de gancho de hasta 9.5m y 25 Tm de elevación.

## Equipo humano:

- Director de calidad. - Nivel III END (TÜV EN473 y SNT-TC-IA).
- Técnico-Inspector - Nivel II END (TÜV EN473 and SNT-TC-IA).
- Cinco técnicos nivel II – Líquidos penetrantes (EN473 y SNT-TC-IA).
- Dos técnicos nivel II – Partículas magnéticas (EN473 and SNT-TC-IA).
- Dos técnicos nivel II – Inspección visual (TÜV).
- Ingeniero europeo de soldadura
- Soldadores certificados según EN-287 y ASME-IX
- Inspector internacional de soldadura a nivel estándar.

## Equipos de medida y control:

- Equipos de ultrasonidos (Sonatest:250 Sitescan and Sonagage II)
- Equipo para ensayos de partículas magnéticas (Magnaflux KH 20 y yugo Magnaflux Y6).
- Durómetros fijos y portátiles HRc, HB y HV
- Microdurómetro HV
- Rugosímetro portátil Ra, Rz
- Máquina ensayos universales 20 Tm.
- Péndulo Charpy
- Bunker radiográfico de 3.200 x 6.200 x 2.700 mm
- Brazo FARO para control dimensional de hasta 3 metros.
- Analizador elementos químicos por espectrofotometría.
- Ensayos metalográficos

## Códigos de diseño

EN, ASME, DIN, UNE, AFNOR, CODAP, AD, DESP.

